

## 819 STEELKOTE PU AC+

Vysoce kvalitní dvousložková antikorozní polyuretanová barva (2v1) s vysokým obsahem sušiny pro systémy epoxidovo polyuretanové, kde jsou kladeny vysoké požadavky na stálobarevnost a mechanickou odolnost. Produkt je určen hlavně pro použití v chemickém průmyslu, rafineriích, přímořském prostředí, výrobě kontejnerů a také k ochraně kovových konstrukcí v různých atmosférických podmínkách včetně průmyslových (C5). Polyuretanový email 2v1 použitelný přímo na kov bez nutnosti použít základ.

### CHARAKTERISTIKA

- výrobek shodný s evropskou legislativou 2004/42/EC kat. B, skupina.d
- aplikace metodou "mokry do mokreho";
- jednoduchý poměr tužení;
- stálobarevnost odstínu a mechanická odolnost

### PŘÍPRAVA PRO APLIKACI

Tužení: 819 SteelKote PU AC+ Baze - 4 objemové díly  
Tužidlo 903 - 1 objemový díl

Pokyny pro míchání: Smíchejte bázi a tužidlo. Následně dokonale promíchejte nejlépe pomocí mechanického míchadla. Po celou dobu aplikace nesmí teplota namíchaného produktu klesnout pod 5°C.

Ředění: Barva může být aplikována různou stříkáčnickou technikou. V závislosti na použité technice, metodě aplikace, okolní teplotě a teplotě směsi může být použito ředidlo PU 5801.

Zpracovatelnost směsi: 3 hodiny při teplotě 20°C.

Podmínky pro aplikaci: Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte, aby bylo dosaženo dobrých podmínek schnutí.

Metody aplikace: Doporučená aplikace pomocí válečku, štětce, konv. stříkáčnické techniky, nebo hydrodynamického stříkáčnického zařízení airless.

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

Stupeň lesku: Pololesk

Odstíny: Standardní odstíny (RAL, NCS)

Parametry produktu:

Obsah sušiny: 65% objemově (směs produktu)

VOC: ≤ 320 g/l

Hustota: 1,40 ± 0,1 kg/l při teplotě 20°C (směs produktu)

Tloušťka suchého filmu: Standardně: 80-150 µm (v závislosti na metodě aplikace)

Teoretická vydatnost: Suchý film 100 µm - 6,3 m<sup>2</sup>/l

Praktická vydatnost: Praktická vydatnost je závislá na mnoha okolnostech, zejména na porovitosti a nerovnosti podkladu a dále na ztrátách při aplikaci. Aplikace zařízením airless: elementy s velkými rozměry - 70% teoretické vydatnosti, elementy s malými rozměry - 50% teoretické vydatnosti.

Teplotní odolnost: 120°C (v suchém prostředí)

Krycí schopnost: Pro dokonalé krytí vyžadují některé barvy speciální odstín podkladu. Konzultujte nebo kontaktujte technickou podporu.

Doba schnutí: při standardní tloušťce suchého filmu 100 µm (metoda měřicí přístroj BYK):

20°C

Polosuchý: 45 minut

K manipulaci: 7 hodin

Přetiratelný: 5 dní

Maximální doba pro přelakování: bez omezení, pokud je povrch čistý a bez mastnot. V případě aplikace v silnějších vrstvách se může doba schnutí prodloužit. Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%.

## DOPORUČENÁ APLIKACE

	Aplikační zařízení Airless
Ředidlo:	PU5801
Doporučené množství:	0-5% obj.
Rozměr trysky:	0,013-0,015 palce
Doporučený tlak:	140-200 bar
Tloušťka suchého filmu:	80-150 µm

	Štětce-váleček
Ředidlo:	S5102
Doporučené množství:	0-5% obj.
Rozměr trysky:	
Doporučený tlak:	
Tloušťka suchého filmu:	80 µm

Čištění náradí: ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

## BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Balení:	20-litrové plechovky.
Skladovatelnost:	12 měsíců v originálním uzavřeném obalu při teplotě od 5°C do 40°C.

## OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ POSTŘEDÍ

Značení: Vsouladu s EU 67/548/EEG a v souladu s nařízením o nebezpečných látkách. Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. V případě zasažení očí, okamžitě omyjte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Při aplikaci nejíst, nepít, nekouřit.

UN: 1263  
Kod aware: 39-IV  
KÓDOVÁNÍ AWARE

AWARE (ZKRATKA PRO ADEKVÁTNÍ VAROVÁNÍ A AIR POŽADAVKY), JE SYSTÉM KÓDOVÁNÍ PRO VÝROBKÝ, KTERÉ OBSAHUJÍ TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY (VOC), NÁSTROJ PRO VÝROBCE PRODUKTŮ PRO PODPORU POSOUZENÍ RIZIK A INOVACI PRODUKTŮ. DÁLE MŮŽE BÝT POUŽIT PRO KOMUNIKACI NEBEZPEČNOSTI S KONCOVÝMI UŽIVATELI, ABY JE INFORMOVAL O MOŽNÝCH ZDRAVOTNÍCH RIZICÍCH NEBEZPEČNÝCH VÝROBKŮ. SYSTÉM JE ZALOŽEN NA NORSKÉM KONCEPTU OAR (OCCUPATIONAL AIR REQUIREMENT) A DÁNSKÉM KONCEPTU MAL KÓDOVÝ SYSTÉM. AWARE KÓD SE SKLÁDÁ ZE DVOU ČÍSLIC ODDĚLENÝCH POMLČKOU. OBĚ ČÍSLICE JSOU ZPRACOVÁNY NA ZÁKLADĚ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÝCH PODKLADŮ A PŘÍZPŮSOBENY EVROPSKÝM SMĚRNICÍM O NEBEZPEČNÝCH PŘÍPRAVCÍCH.

## PŘEDPOVRCHOVÁ ÚPRAVA

Ocel:  
Povrch připravte v souladu s normou ISO12944, část 4, § 6.2.3. Pomocí vhodného čisticího prostředku (např. ENVICLEAN) a vysokotlaké pistole, odstranit mastnotu, olej a jiné nečistoty. Povrch očistěte otryskáním na Sa 2½, v souladu s ISO 8501-1. Po otryskání celý povrch očistěte od prachu pomocí stlačeného vzduchu. Do šesti hodin naneste první vrstvu.

## Ocel (žárově zinkovaná):

Povrch připravte v souladu s normou ISO12944, část 4, §6.2.3.4.1 (inertní pískování). Viz také NEN5254 standardní duplexní systémy.

Pomocí vhodného čisticího prostředku (např. ENVICLEAN), odstranit mastnotu, olej a jiné nečistoty. Celý pozinkovaný povrch lehce opískujte (zrnitost 3-5mm, tlak: 2,0 - 2,5 bar, průměr trysky: minimum 6 mm). Po opískování musí být povrch jednotný a rovný. V závislosti na tloušťce povrchu zinku semůže odebrat max. 5 - 10 µm zinku, podle NEN5254. Po opískování celý povrch očistěte od prachu pomocí stlačeného vzduchu. První nátěr se nanáší v průběhu 2 hodin.



## OCHRANNÉ NÁTĚRY

Ochranné nátěry Baril vynikají díky své trvanlivosti, flexibilitě a přilnavosti, snadné aplikaci, antikorozi, chemické a mechanické odolnosti. Je to výsledek dlouhodobého výzkumu v oblasti chemie v kombinaci s ohledem na požadavky a potřeby našich zákazníků. Všechny nátěrové systémy jsou v souladu s normou EN ČSN ISO 12944 a v souladu s mezinárodními směnicemi VOC.

## OPRAVY NÁTĚRU

Níže uvedený postup se týká oprav, poškozených míst a neošetřených míst na konstrukci. Odstraňte špínu, mastnotu a oleje pomocí vhodného čisticího prostředku např. ENVICLEAN. Odstraňte korozi ze všech míst poškozených při dopravě nebo montáži, neošetřená místa po svařování a bodovém svařování a místa poškozená broušením (stopy po brusném kotouči a kartáči, brusném papíru) na stupeň St3 dle ISO 8501-1. Vytvořte hladké přechody mezi původním nátěrem a poškozenými místy přebroušením. Odstraňte stlačeným vzduchem veškerý prach po broušení. Opravte opravované místo patřičným systémem dle kapitoly "Nátěrové systémy-varianty".

## ÚDRŽBA

Doporučujeme pravidelné čištění povrchu a pravidelnou roční kontrolu. Všechny defekty na povrchu doporučujeme opravit pomocí originálního nátěrového systému.

## TECHNICKÁ PODPORA

Společnost Baril Coatings BV nabízí mnohem více než jen výrobky. Pro splnění požadavků našich zákazníků, poskytuje v plném rozsahu podporu pro kompletní systémová řešení generálních dodavatelů, architektů a malířských firem.

Aby bylo možné zaručit požadovanou výkonnost našich výrobků, společnost Baril Coatings nabízí plnou technickou podporu a dozor při realizaci a dokončení procesu aplikace dle ISO 12944.

Dohled a podpora zaručena Baril Coatings nezabavuje zhotovitele odpovědnosti za konečný nátěrový systém. Zhotovitel je zodpovědný za to, že byl seznámen s aktuálními bezpečnostními listy výrobků a obecnými podmínkami týkající se antikoročních nátěrů společnosti Baril Coatings. Firma Baril není zodpovědná za podmínky a nesprávnou aplikaci.

## ZÁRUKY A ZŘEKnutí SE

Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifikace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenesou odpovědnost a kupující se zříká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

